

PHILIPS - JOHN BROTHERING NATIVE - BROTHERING - BROTHERING - BROTHERING - BROTHERING

[The remainder of the page is heavily obscured by horizontal black bars and noise, rendering the text illegible.]

Typical characteristics
Caractéristiques types
Kenndaten

$V_{arc} = 9 \text{ V}$

$V_{ign} = 16 \text{ V}$

Operating characteristics
Caractéristiques d'utilisation
Betriebsdaten

Circuit, Schaltung ²⁾ : a

$V_{tr} =$	60			V_{eff}
	discharged déchargée entladen	nominal nominal Nennwert	charged chargée geladen	
$V_{bat} =$	36	44	54	V
$I_o =$	32	22	13	A
$I_{ap} =$		60		A
$R_t =$		0,5		Ω

Limiting values (absolute limits)
Caractéristiques limites (limites absolues)
Grenzdaten (Absolute Grenzen)

$V_{ainv_p} = \text{max. } 185 \text{ V}$

$I_a = \text{max. } 12,5 \text{ A}$

$I_{ap} = \text{max. } 75 \text{ A}$

$R_t = \text{min. } 0,3 \text{ } \Omega$

$t_{Hg} = 30-80 \text{ } ^\circ\text{C}$

¹⁾ Recommended value. If urgently wanted this value may be decreased to 1 min. In order to obtain a suitable time delay use can be made of the time delay switch type 4152. After transport or after a long interruption of service $T_w = 5$ minutes

Valeur recommandée. Si urgent cette valeur peut être diminuée à 1 min. Afin d'obtenir un temps de retardement propre on peut utiliser l'interrupteur à retardement type 4152. Après le transport ou une longue interruption de service $T_w = 5$ minutes

Empfohlener Wert. Falls dringend notwendig kann dieser Wert bis auf 1 Min. reduziert werden. Zur Innehaltung einer geeigneten Verzögerungszeit kann der Verzögerungsschalter Typ 4152 verwendet werden. Nach Transport oder nach längerer Unterbrechung des Betriebs $T_w = 5$ Minuten

²⁾ See page Indust 301
Voir page Indust 301
Siehe Seite Indust 301

PHILIPS



*Electronic
Tube*

HANDBOOK

	1049	
page	sheet	date
1	1	1954.08.08
2	2	1954.08.08
3	FP	1999.08.21